

NE8040-70 HP1

8 英寸高压纳滤膜元件

NE8040-70 HP1 高压纳滤膜元件具备高 COD 截留率、较低一价离子截留率、较高的二价离子截留率及高压（80bar）运行能力，适用于高 COD 工业废水回用、高盐水分盐、溶液特种分离等多种应用领域，能为客户带来显著的经济效益。同时该膜元件化学品耐受度达到行业最好水平，保证了系统的长期稳定运行。



产品规格	单位	NE8040-70 HP1
尺寸		8040
膜面积	ft ² (m ²)	370 (34.4)
标准脱盐率	%	99.0 (as MgSO ₄) 30-70 (as NaCl)
最低脱盐率	%	98.0 (as MgSO ₄)
透过水量	gpd (m ³ /d)	7,500 (28.4)
最小透过水量	gpd (m ³ /d)	5,625 (21.3)
给水流道宽度	mil	34



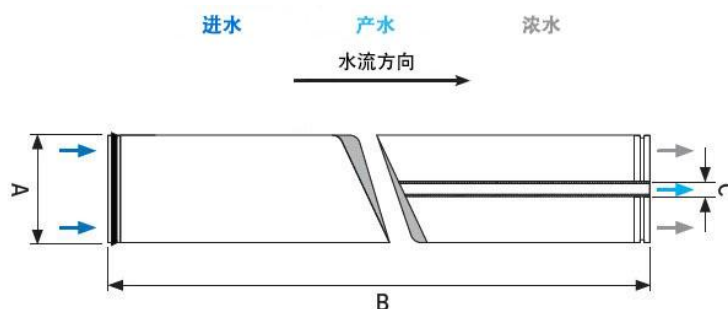
在美国工厂（TMUS）生产的产品已通过 NSF/ANSI 61 饮用水应用认证。

测试条件：操作压力 75psi (0.52MPa)；测试液温度 77°F (25℃)；测试液浓度 2,000mg/L (as NaCl /MgSO₄)；单支膜元件回收率 15%；测试液 pH 6.5-7.0。

应用领域

工业生产用水、高盐水分盐、废水回用

尺寸	英寸 (毫米)
A	7.9 (200)
B	40 (1,016)
C	1.125 (28.6)



蓝星东丽膜科技（北京）有限公司

北京：(Tel) 86-10-80485216 (Fax) 86-10-80485217
上海：(Tel) 86-21-54891886 (Fax) 86-21-54890098
www.tbmc-bj.com

NE8040-70 HP1

8 英寸高压纳滤膜元件

使用极限条件	单位	数值
单支膜元件最大压力损失	psi (MPa)	15 (0.10)
单个膜组件 (6 芯) 最大压力损失	psi (MPa)	60 (0.41)
最高运行压力	psi (MPa)	1,200 (8.27)
最大进水流量	gpm (m³/h)	75 (17.0)
最小浓水流量	gpm (m³/h)	16 (3.6)
最高进水温度	°F (°C)	113 (45)
连续运行 pH 范围		3.0-10.0
化学清洗 pH 范围		2.0-11.0
最大进水浊度	NTU	1.0
最大进水 SDI ₁₅		5.0
进水自由氯浓度	mg/L	<0.1

请咨询您的技术专家以获取高温下的压力限制信息。

重要操作信息

1. 包装盒内的膜元件需在室温 (7-32°C; 40-95°F) 下保持干燥, 避免阳光直射。
如需了解更多信息, 请参阅用户手册。
2. 在初始运行阶段, 需以设计产水量连续运行至少 1 小时, 并且产水应排放掉。
3. 初始润湿后需持续保持膜元件湿润。
4. 连续运行 48 小时内, 脱盐率将根据进水水质和运行条件趋于稳定, 但干膜元件可能需要一周以上时间。
5. 避免压力过大和流量突变。
6. 仅可使用与膜元件及配件相兼容的化学品。使用此类化学品可能导致膜元件有限质保失效。
7. 产水压力必须始终等于或低于进水/浓水压力。背压造成的损坏将导致膜元件有限质保失效。
8. 膜元件外壳为 FRP (玻璃纤维增强塑料)。注意玻璃纤维并使用安全装备。

由于无法控制用户的使用方法和使用条件, 东丽公司不承担由于使用本样本的信息和数据所造成的后果以及对产品的安全性和适用性的保证, 无论单独使用还是与其他产品配合使用。建议用户进行试验以决定其安全性以及是否适用于用户的特定使用目的。

由于技术改进或产品更新换代, 技术资料可能会随时改变, 恕不另行通知。请务必咨询最新的产品规格。